

Вх. № <u>3514</u>	Исполнено В ДЕЛО
<u>18</u> / <u>10</u> / <u>20</u> / <u>16</u> г.	
Основн. № <u>7</u>	Л. подп. _____

	Общество с ограниченной ответственностью "Территориальная компания "ОМЗ-Ижора"	
	Ижорский завод д. б/н, Санкт-Петербург, Колпино, 196650 тел.: (812) 322 86 81, факс: (812) 322 82 89	
	tc-omz-iz@omzglobal.com	www.omz.ru
	ОКПО 15217582 / ОГРН 1037839005720	ИНН 7817044801 / КПП 781701001

Отзыв

на автореферат диссертации Тимофеева М.Н.
«Создание сварочных материалов, обеспечивающих повышение
служебных характеристик металла сварных швов корпусов атомных
и нефтехимических реакторов из хромомолибденованадиевых сталей»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по
специальности 05.02.10 – «Сварка, родственные процессы и технологии».

Целью диссертационной работы Тимофеева М.Н. является создание материалов для автоматической сварки, обеспечивающих повышение служебных характеристик сварных швов корпусов ВВЭР из стали марки 15Х2МФА-А мод.А и корпусов РГНК из сталей типа 2,25Cr-1Mo-0,25V до уровня свойств основного металла. В результате исследования разработаны сварочные материалы в двух сочетаниях (проволока Св-15ХЗГМ1ФТА с флюсом 48АФ-70 и проволока Св-15ХГМТА с флюсом 48АФ-71), что свидетельствует о несомненной практической ценности работы.

Для решения поставленной задачи автор выполнил многочисленные исследования влияния различных легирующих элементов и модифицирующих добавок на механические свойства металла шва. При этом требуемый уровень комплекса механических свойств металла шва получен как за счет разработки новых марок агломерированного флюса, так и за счет корректировки химического состава сварочной проволоки. Актуальность работы определяется тем, что разработка отечественных сварочных материалов, отвечающих современным требованиям, предъявляемым к крупногабаритным сосудам ответственного назначения, позволяет решить проблему импортозамещения.

Диссертационная работа построена логично и характеризуется последовательностью как проведенных экспериментов, так и анализа их результатов. Основные положения диссертации изложены в двенадцати публикациях автора и защищены 2 патентами.

В качестве замечания можно отметить, что вывод о том, что «изменение содержания никеля в диапазоне 0,6-1,2% не оказывает существенного влияния на механические свойства Cr-Ni-Mo металла шва» имеет спорный характер и не вполне согласуется с приведенными в работе экспериментальными данными и с исследованием термокинетического распада переохлажденного аустенита в зависимости от содержания никеля.

Сделанное замечание не снижает положительной оценки работы, проведенной на высоком научно-техническом уровне, которая соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук, а ее автор, Тимофеев Михаил Николаевич, заслуживает присвоения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – «Сварка, родственные процессы и технологии».

Генеральный директор ТК «ОМЗ-Ижора»,
доктор технических наук



Тимофеев

Т.И. Титова

Начальник
лаборатории конструкционных материалов,
кандидат технических наук

Шульган

Н.А. Шульган

Одновременно *18.10.16*